

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
на закупку оборудования и запасных частей по Лоту №2

№ п/п	Наименование оборудования, запасных частей	Тип/Модель и размеры	Производитель	Ед. изм.	Кол-во
<b>Запасные части солекомбуайна</b>					
1	Фрезерный рыхлитель для солекомбуайна	Поворотный со спаренными фрезами и вынесенным всасом. Цилиндрический (снабженный съемными разбемами)	Артемковский машиностроительный завод, Украина	кт.	2
2	Тангенциальный резец	РКС-1	Россия	шт.	100
3	Лебедка подъема	ЛМГ-6300, тяговое усилие в канате - 6300 кг, диаметр каната - 22,5 мм, скорость навивки - 0,125 м/с	Россия	шт.	3
<b>Железная дорога</b>					
1	Подкладка железнодорожный	Р-50, для оборудования жд для хода солекомбуайна	Россия	шт.	3000
2	Накладка железнодорожный	Р-50, для оборудовании жд для хода солекомбуайна	Россия	шт.	672
3	Подкладка железнодорожный узкоколейка	Р-43, для оборудования у/к жд для хода тепловоза	Россия	шт.	3000
4	Накладка железнодорожный узкоколейка	Р-43, для оборудовании у/к жд для хода тепловоза	Россия	шт.	500
<b>Запасные части для производственных цехов</b>					
1	Болт с гайкой	М-10	Россия	шт.	300
2	Болт с гайкой	М-16	Россия	шт.	300
3	Подшипник (для элеватора)	13620 (роликовый двухрядный)	Россия	шт.	10
4	Железный лист	толщина 3 мм, для изготовления ковш элеватора	Россия	м <sup>2</sup>	60
5	Железный лист (для оборудования печи)	толщина 4 мм, из нержавеющей материала	Россия	м <sup>3</sup>	60
6	Сетка из нержавеющей материала	сита для разделения соли по фракция, диаметр - 8 мм, размер ячейки - 1,2 мм	Турция	м	6
7	Сетка из нержавеющей материала	сита для разделения соли по фракция, диаметр - 8 мм, размер ячейки - 2 мм	Турция	м	6
8	Сетка из нержавеющей материала	сита для разделения соли по фракция, диаметр - 8 мм, размер ячейки - 2,5 мм	Турция	м	6

**1. Условия оплаты:** по факту поставки. Все банковские и биржевые расходы за счёт "Поставщика".

**2. Условия поставки:** ДАР-станция Туркменбаши комбинат "Гувлыдуз"

**3. Срок поставки:** отгрузку начать в течение недели после регистрации контракта на ГТСБ Туркменистана.

**4. Товар должен быть изготовлен не ранее 2023 года.**