

«Утверждаю»

ВРИО директора ПО «Марыазот»

Аннаев А.А.

«30» 105 2023 г.

## Техническое задание

По лоту №2 «Общее заводское технологическое оборудование» на закупку общего заводского и технологического оборудования для ПО «Марыазот» ГК «Туркменхимия»

№	Наименование	Количество
I.	Для производство синтетически аммиака (АМ -600)	
<b>Статическое оборудование</b>		
1	Коллектор печи Н-101 левой и правой шахте по чертежу; ППР-600М.03.00.00080. Наружный левая и правая шахты Ø632x16мм материал: 09Г2С длина – 19200мм – 2шт; Внутренний левая и правая шахты Ø306x3мм материал: ХН32Т-26 длина – 19200мм – 2шт; Промежуточный коллектор между левой и правой шахтами наружный Ø632x16мм материал:09Г2С длина – 5450мм – 1шт; Промежуточный коллектор между левой и правой шахтами внутренний Ø306x3мм материал: ХН32Т-26 длина – 5450мм – 1шт; Верхний коллектор вместо пихтельными трубами печи по чертежу ПТ.80.01.04.02.00.00.СБ Труба Ø273x10мм материал:12Х1МФ ТУ14-3-460-75 длина – 18554мм – 2шт;	1 (один) комплект
2	Электроподогреватель в собранном виде, с крышкой в комплекте с распределителями, токовыми, узлом холодного байпаса и конденсатором, R-203 KTs Job No 02-11-0305 Тип нагревателя PCCI 500-3/3,0/54 k/D/16	1 (один) комплект
<b>Динамическое оборудования</b>		
3	Компрессор природного газа, С-103. Центробежный компрессор 2ЦКО-42/8-38М1. Начальное давление 0,7Мпа (7 кгс/см <sup>2</sup> ). Конечное давление 3,6 МПа (37 кгс/см <sup>2</sup> ). Температура на всасывании 20 <sup>0</sup> С. Электродвигатель 2АЗМП-2000/6000-УЧ, асинхронный с маркировкой «ПОД». Напряжение 6000В. Мощность 2000кВт.	1 (один) комплект, с электродвигателями
4	Компрессор для технологического воздуха, С-102. Центробежный компрессор 543ЦК-450/35М1. Производительность по условиям всасывания 25000 м <sup>3</sup> /час. Начальное давление 0,098Мпа (0,98 кгс/см <sup>2</sup> ). Конечное давление 3,4 Мпа (34 кгс/см <sup>2</sup> ). Температура на всасывании 25 <sup>0</sup> С. Электродвигатель СТДП-5000-2УЧ, синхронный с маркировкой «ПОД». Напряжение 6000В. Мощность 5000кВт.	1 (один) комплект, с электродвигателями
5	Насос регенерированного МЭА раствора. Р-106. Центробежный насос типа ХБЕ 630/390. Производительность 630м <sup>3</sup> /час. Напор 390м.ст.ж. Электродвигатель асинхронный с короткозамкнутым ротором, во взрывозащищенном исполнении с маркировкой «ВЗГ» типа 1 ЕС-34-1 EN-60034-1. Напряжение 6000В. Мощность 1250кВт. Число оборотов 2980 об/мин	1 (один) комплект с электродвигателям



6	<b>Насос питательной воды Р-120</b> Центробежный насос типа ПЭ-65-53-У2. Производительность 65м <sup>3</sup> /час. Напор 580м.ст.ж. Электродвигатель типа АЗ-315-М-2 асинхронный с короткозамкнутым ротором, во взрывозащищенном исполнении с маркировкой «ВЗГ» Напряжение 380В. Мощность 200кВт. Число оборотов 2965 об/мин	2 комплект с электродвигателям
7	<b>Дымасосы V-101.</b> Центробежный вентилятор с одним подшипником консольного типа ДН-17. Число оборотов 1000об/мин. Рабочее давление атмосферное. Рабочая температура 195 <sup>0</sup> С. Производительность 73000м <sup>3</sup> /час. Среда- дымовые газы. Электродвигатель АОЗ-335/6. Напряжение 380В. Мощность 160кВт.	2 комплект с электродвигателям
8	<b>Расходчик жидкого аммиака поз.375 или аналог</b> Температура рабочий Т- 0 <sup>0</sup> С Давление рабочий Р- 18 кгс/см <sup>2</sup> Расход F-25тн/час Перепад Р – 40КПа	2шт
9	Огнеупорные кирпичи МКЛ-08, 230x120x65	35 000шт
<b>По цеху АК-72</b>		
Статические оборудование		
10	Контактный аппарат Р-12/1,2 Балки чертеж № 1-1230-75000005 Колесниковые решетки 20X23Н18	8 штук 2 комплект
11	Комплексный машинный агрегат, КМА-2М. I. Нагнетатель 1150-42-1 а) Диафрагма с диффузором I ступени из 2-половин, Чертеж № 2329.004. СП -25 б) Диафрагма с диффузором II ступени из 2-половин, Чертеж № 2329.004. СП -26 в) Диафрагма с диффузором III ступени из 2-половин, Чертеж № 2329.004. СП -27 д) Диффузор IV ступени из 2-половин, Чертеж № 2329.006.СП-20 II. Муфта зубчатая Чертеж № 186.27.СБ-6 III. Уплотнение ТВД (Трубина высокого давления) Чертеж № 244.001.СБ-7 Диафрагма из двух половин ТВД (Трубина высокого давления) Чертеж № 244.001.СП15	1 (один) штук 1 (один) штук 1 (один) штук 1 (один) штук 2 (две) комплекта 1 (один) штук 1 (один) комплект
12	Клапан- отсека ель: НCVAS-41 1/2 Ду=80mm; Ру=40 кгс/см <sup>2</sup> ; материал: 12X18Н10Т	2(две) штук
13	Питательный насос: Н-20 ПЕ-100/53, Q-100м <sup>3</sup> /час, Н-580м	2(две) штук
14	Насос для азотный кислоты: Н-36; Х-280-29 К2Г Q-280м <sup>3</sup> /час, Н-29м материал 10X18Н10Т с электродвигателем 55квт; 1500 об/мин ВЗГ	2 (две) комплекта
15	Насос для азотный кислоты: Н-35; ХО45/140Е-2Г Q-45м <sup>3</sup> /час, Н-140 м материал 10X18Н10Т с электродвигателем 75квт; 3000 об/мин ВЗГ	2 (две) комплекта
16	Насос для азотный кислоты: Н-101; Х-90-85 К-СД Q-90м <sup>3</sup> /час, Н-85м материал 10X18Н10Т с электродвигателем 75квт; 3000 об/мин ВЗГ	2 (две) комплекта
17	Циркуляционный насос: Н-15; НКУ-250 Q-250м <sup>3</sup> /час, Н-32м с электродвигателем 45квт; 1500 об/мин ВЗГ	2 (две) комплекта
18	Запасные части в Реактор R-40	2 (две) комплекта





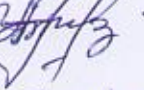

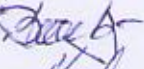









	Балка Ч №11390-32-14-00 Защитный калпак Ч № 1139095-24-07  Колесниковые решетки 20X23H18  Катализатор окись алюминия $Al_2O_3$ ТУ-6-03-314-76 Алюмопалодированный катализатор (АПК-2) ТУ-6-03-311-76 Муллитокремнеземистый войлок МКРВ-200 ГОСТ-23619-79	10 (десять) штук 1 (один) комплект  1 (один) комплект  8400 кг 8100кг 5000кг
19	Огнеупорные кирпичи для подогреватель Т-53 ШВП 500x500x100	1500 (тысячи пятисот) штук
20	Двухступенчатый фильтр газообразного аммиака поз. Ф-4 ½ - Фильтр материал ФПС-70-1 - Однонаправленное стекловолокно оболочка из стеклосетки ГОСТ-10727-73	2 (две) комплекта  580 кг
21	Клапан антипомпажный 189.444.СБ	1 штук
III.	<b>По цеху АС-72</b>	
	Статическое оборудование	
22	Насос ц/б ХО 45/31-К-СД 12Х18Н10Т, Н-9, Для перекачивания аммиачной селитры $Q=45\text{м}^3/\text{час}$ , Н-31м 4АМ 16052УЗ. Р=15 квт Н=2900 об/мин $U_n=380\text{V}$	2 (две) комплекта с электродвигателями
23	Насос погружной ХИО-45/90-Д-К вертикальный 12Х18Н10Т, Н-16 Для перекачивания плава аммиачной селитры $Q=45\text{м}^3/\text{час}$ , Н-110м ВАО-91-4, Р=75 квт, Н=3000 об/мин, $U_n=380\text{V}$	2 (две) комплекта с электродвигателями
24	Насос ц/б Х-280/72К-СД(8Х-6К-1), 12Х18Н10Т, Н-21, Для подачи раствора аммиачной селитры $Q=280\text{м}^3/\text{час}$ , Н-72м АО-3558, Р=160 квт, Н=1450 об/мин, $U_n=380\text{V}$	2 (две) комплекта с электродвигателями
25	Электродвигатель к вентилятору АО-3558 160 квт 1000 об/мин	3шт
26	Электродвигатель к элеватору ВАО-91-4 75 квт 1000 об/мин	2шт
	<b>Установки</b>	
1	Установки для производства деминерализированной воды с производительностью $350\text{м}^3/\text{час}$ вместо АСУ ТП с исполнительными механизмами	1 (один) комплект
2	Азотную установку с производительностью $1500\text{ м}^3/\text{час}$ , Р-9кгс/см <sup>2</sup>	1 (один) комплект
3	Подшипник 76-32316-L1	16 штук
4	Подшипник 317	30 штук
5	Подшипник 322	5 штук
6	Подшипник 2322	5 штук
7	Подшипник 32226	8 штук
8	Подшипник 32228	8 штук
9	Подшипник 8240	8 штук
10	Подшипник 324	5 штук
11	Подшипник 2324	5 штук
12	Подшипник 316	4 штук
13	Подшипник 314	30 штук
14	Подшипник 313	30 штук
15	Подшипник 318	8 штук
16	Подшипник 319	8 штук



17	Подшипник 309	30 штук
18	Подшипник 308	8 штук
19	Отсекатель с ручным приводом Ду80/Ру16 мм SCS 13T материал:12X18H10T в комплекте с рубашкой обогрева	6шт
20	Компенсатор 10X18H10T Ø900мм	4штук

1. Условия оплаты: по факту поставки. Все банковские и биржевые расходы за счет «Поставщика»
2. Условия поставки: ДАР-станция Алтын Асыр, Туркменистан, ПО «Марыазот». ГК «Туркменхимия». (Инкотермс 2020)
3. Товар должен быть изготовлен не ранее 2023 года

И.О. главного инженера		Чарыев Т.	Зам. Гл.инж		Оразов Ш.
Начальник ОС и ППР		Аннамурадов М.	Гл. механик		Чарыев Б
Гл. приборист		Артыков Б.	Гл. энергетик		Сагтыев Дж
Гл. теплотехник		Бабаев Б.	Нач.ПТО		Атдаев М.
Нач. цеха АМ-600-2		Чарыев О.	Нач. цеха АК-72		Ягшиев Б
Нач. цеха АС-72		Япунов Ш.	Нач. цеха ЦГС		Союнов Я.
Нач.цеха ЦОТК		Гулова О.	Нач.ОКС		Акмырадов Б.